



匠心守艺永传承 百年阀门正青春

——阳泉阀门股份有限公司建企百年巡礼

百年跃迁,匠心传承。始建于1924年的阳泉阀门股份有限公司,经过百年传承发展,蝶变成拥有职工近300名的国家级专精特新“小巨人”企业、国家高新技术企业。生产的闸阀、蝶阀、煤气阀、止回阀、冶金阀等120个系列、1300余个规格的产品,远销印度、巴基斯坦、美国、俄罗斯等国。其中,58个品种的产品填补国内空白,10个品种的产品达到国际先进水平。

作为国内知名的阀门制造国有企业,一百年来,一代又一代的阀门人,以客户为中心,以质量为本,走在不断创新、追求卓越的道路上。凭借着艰苦创业、团结协作、创新开拓、不懈追求的匠心和韧劲,将一个小作坊发展成为今天的行业领军企业。

回首百年历程,企业经历了无数的困难与挑战。经营起伏、技术变革、市场竞争、厂区搬迁,每一次都是一场严峻的考验。面对考验和挑战,一任任企业领导班子励精图治、奋发图强,带领全体员工迎难而上,韧性发力,化险为夷。

从最初的单一产品到如今的产品多元化,从国内市场到国际市场的拓展,阳泉阀门股份有限公司始终走在行业前列。产品不仅在国内外市场享有盛誉,更远销海外,赢得国际客户的信赖与赞誉,让民族品牌走出山西,走向世界。

近年来,企业牢记国企社会责任,接手恢复水泵产品生产,持续培育耐酸泵有限公司,不断扩大耐酸泵服务范围,在保持多级泵产品基础上,开发了化工泵系列,为泵阀集团的建立和省级泵阀专业镇的打造奠定了基础。

这一百年的成就,是一代代“阳泉人”接续努力的结果,离不开每一位员工的辛勤付出,是大家共同智慧和汗水铸就了阳泉阀门公司的今日辉煌。

回首来时路,展望新征程。让我们走进这些“阳泉人”的内心世界,聆听那些创业路上永远不老的“青春故事”。

撰稿:李德平 吴珊 石芸 温荣鑫 王楚焜

谢贤村:九旬老人细数企业“首次”成就

向美国出口API铸铁闸阀、为秦山核电站生产低镍铬合金铸铁海水阀……9月19日,提起自己在阳泉阀门公司工作的经历,今年91岁高龄的谢贤村记忆犹新。

1954年大学毕业后,谢贤村被分配到104厂(现在的晋东公司),最终于1962年调入阀门公司,被分配到劳动强度最大的铸工岗位。

“1978年,我从铸工岗位调入了技术室,开始钻研工艺。当时,熔化铁水主要依赖焦炭,但焦炭价格较高。面对挑战,我萌生了一个大胆的想法:能否在不降低燃烧温度的前提下,用更为经济环保的土焦来替代冶金焦呢?”谢贤村说。他通过精细调控冲天炉的风压与风量,不断优化操作流程,逐渐摸索出一套行之有效的替代方案。为此,山西省社会主义劳动竞赛委员会于1988年为他颁发了三等功证书。

上世纪80年代,美商要从我国进口一批低压阀门,通过当时的省机械厅找到阀门厂。当时,阀门厂按中国标准生产阀门。美商专程来到厂里,要求按照美国API标准生产阀门。谢贤村和副厂长、技术总工程师邓和平与美商就质量标准、产品价格等问题进行了商谈。

经过不懈努力与精心筹备,1986年,一个具有里程碑意义的时刻到来——首批按照美国API标准生产的铸铁闸阀顺利走出国

门,实现我省整机产品出口的新突破。

最令谢贤村印象深刻的,是他亲自钻进秦山核电站的海水阀管线下。时间回溯至上世纪80年代,我国第一座核电站——秦山核电站正在紧锣密鼓建设,对能够抵御海水侵蚀、确保冷却系统稳定运行的海水阀需求迫切。然而,这种海水阀在国内很少有厂家生产,更缺乏成熟的技术。为此,谢贤村亲自前往上海秦山核电站办事处进行谈判,最终成功争取到了海水阀的研制任务。

随后的研制过程中,谢贤村与技术团队并肩作战,广泛搜集并深入研究国内外最先进的技术资料,并对研发、生产中的每一个细节进行了深入细致的推敲与打磨。1988年,阀门厂生产的海水阀终于成功问世,并通过严格验收,其性能完全满足秦山核电站的严苛要求。

随着海水阀的研制成功,阀门厂的知名度大大提升。谢贤村获得了时任厂长荣保生颁发的“爱厂立功者”奖章。他和技术团队的“低镍铬合金铸铁海水阀的研制”项目,于1991年、1993年分别获得阳泉市科学技术委员会、山西省科学技术委员会颁发的科技进步一等奖证书。

回顾往昔,谢贤村亲历了阀门公司的多个“首次”。他感慨地说:“并非我拥有天大的本事,而是时代赋予了我们宝贵的机遇。”

秦长清:平凡岗位见证国企变迁

1949年出生的秦长清是山西省长治市人,3岁时随父母来到阳泉。“我与阀门厂结缘,要从我在阳泉工业学校实习说起。1965年,我在工业学校金属材料专业读书,当时我们的实习单位就是阳泉阀门厂。”

秦长清说。1969年毕业后,秦长清被正式分配到阳泉阀门厂铸造车间,在铸工岗位工作。

铸工岗位常年与翻砂(又叫砂型铸造)工作打交道。“这个岗位常年与高温为伴,而且每一步都需要‘精耕细作’。”说着,秦长清指了指自己的脚,“现在我脚上还有一些疤,就是当时不小心被滚烫的铁水溅起来烫伤的。”

上世纪70年代末至80年代初期,阳泉阀门厂经历了产品滞销到扭亏为盈的巨大转变。这期间,离不开时任领导大刀阔斧的改革,更离不开每一个在平凡岗位上兢兢业业工作的工人。秦长清就是众多平凡岗位上的一员。

“记得我当时铸造最多的是Z44双板闸阀的配件,这种闸阀可是出口到国外的。”尽管过去这么多年,秦长清依然记得产品型号。他一边说,一边在桌子上比划当时的操作流程,“把模具放进砂箱,留好水口再将1300摄氏度左右的铁水倒入水口,冷却后还要翻模、搬模。往往一套工序下来,就满身大汗了。”

随着厂子效益越来越好,秦长清在铸工岗位上也接触到更多不同阀门产品的配件,液压煤气阀、海水阀、蝶阀……他明白,产品种类日渐丰富,是厂子应对激烈市场竞争的必然选择,作为一线工人,必须紧跟企业发展的步伐,作出自己的贡献。

现在,看着公司办公楼大厅满墙的荣誉,秦长清感到由衷的自豪。“我很荣幸能见证阀门厂百年庆典,也很荣幸自己是这百年历史中的一员。”秦长清说。

胡素兰:一丝不苟的巾帼担当

“我到现在还记得入厂那天,一张介绍信上有32个名字,其中一个就是我。”今年76岁的胡素兰说,她是1969年毕业后分配到阀门厂的,在阀门厂一干就是32年。

初入厂时,胡素兰被分配到维修车间,带她的是非常朴实的牟吉升师傅。“师傅对我特别好,干活一丝不苟,容不得一点差错。刚开始做零件的时候守在我身边,一直盯着卡尺,生怕精度不够。”正是师傅一丝不苟的言传身教,让胡素兰在日后的工作中也养成了这样的习惯。

在车间工作半年后,能力突出的胡素兰被调任为政工干部。接到通知的胡素兰并未欣喜,而是不想离开原有工作岗位,依然想做一名默默奉献的“螺丝钉”。但牟师傅语重心

长地开导她:“到哪里都是干工作,只要踏踏实实走好路就行。”

在牟师傅的劝说下,胡素兰积极投身于企业的思想政治工作中,这一干就是30多年。她通过组织各种形式的学习活动,提高员工的思想认识和政治觉悟。她深入基层,与员工们交流谈心,了解他们的需求和困惑,及时为他们排忧解难,增强了员工的凝聚力和企业的认可度。

回顾自己在阀门厂的工作历程,胡素兰感慨万千,她说:“作为一名党务干部,我深感自己肩负的责任重大。在阀门厂的百年发展历程中,我们经历了无数的困难和挑战,但我们始终没有放弃,始终坚持着信念和追求。”

冯玉宝:销售“老兵”的荣耀与传承

1995年,冯玉宝怀揣着梦想与激情从车间转到销售岗位。那些日子里,他背着装满产品资料的背包,奔波于各个城市之间。从内蒙古到青海,从临汾到长治,每到一地方,他都会认真拜访客户,耐心介绍阀门厂的产品优势和质量保证。他用真诚和专业打动一个又一个客户,为阀门厂打开一扇又一扇市场的大门。

“信息就是钱。”这是冯玉宝销售路上的制胜法宝。在当时那个没有互联网的年代,要想获取信息并非易事,他却有自己的一套妙招。“每到一县,我先去县政府,通过政府工作人员了解当地的企业信息,再‘对症下药’。”

冯玉宝深知,销售不仅仅是卖产品,更需

要建立信任和长久的合作关系。他始终把客户的需求放在首位,用心倾听客户的意见和建议,及时反馈给厂里的技术部门,为产品的改进和创新提供宝贵依据。他的努力不仅为阀门厂打开临汾、长治等地区的销路,还在内蒙古、青海等地拿到过不少订单,给企业带来丰厚的利润,不少企业成为长期客户。

随着岁月的流逝,冯玉宝逐渐步入退休生活。但他对阀门厂的热爱和牵挂从未减少。如今,在阀门厂建成100周年之际,冯玉宝感慨万千。看着新厂里现代化的生产设备,他的心中充满自豪。他说:“我见证了阀门厂的成长和壮大。我相信,在新一代人的努力下,阀门厂一定会创造更加辉煌的未来。”

王胜国:“牛脾气”忆国企车间岁月

1953年出生的王胜国,于1978年年底进入阳泉阀门厂,开始自己的阀门厂车间生活。

虽说王胜国回忆里的车间生产条件不尽如人意,但当时他却为自己是一名国企工人的身份感到十分自豪。“当时不仅是我,车间里的其他工人也是这个精神面貌,大家都是铆足劲忙生产。”王胜国说。他凭着吃苦耐劳、踏实肯干、不服输的“牛脾气”,在车间里的多个班组担任班组长,带领班组成员奋斗在生产一线。

经过多年历练,王胜国迎来自己职业生涯的高光时刻。通过民主选举,他高票当选

铸造车间主任。一下子从普通工人成为车间主任,王胜国感觉身上的担子更重了。“以前我只要对我的班组生产环节负责。担任车间主任,我要对得起工人们对我的信任,更要保质保量完成交给车间的生产任务。”王胜国说。

上世纪80年代,正值阀门厂扭亏为盈,产值、利润逐年提高的阶段。企业生产任务重,王胜国这个“新官”,干脆就住在车间,一门心思扑在生产上。为了赶生产任务,王胜国和车间里许多班组成员达成一致意愿,自愿放弃节假日,加班加点抓生产,最终如期完成了这批配件的铸造。

赵爱花:为企业发展提供坚实技术支撑

1992年,赵爱花毕业于太原工业大学(现太原理工大学)热能工程系热能动力专业。1996年进入阳泉阀门股份有限公司三分公司。

1998年,她被调往公司研究所技术处,在专业的产品设计研发岗位上,进行系统研究。3年后,已能独立完成设计任务。随着职业生涯的深入,赵爱花从设计师成长为技术主管,直至公司副总工程师。

2023年,为了占领新的销售市场,阀门公司开始开发新的产品——用于石油、天然气、化工产业的球阀。这对于技术人员来说,是个不小的挑战。调研产品、查阅资料、走访厂家、了解需求……经过半年的努力,赵爱花和技术团队终于开发出了用于天然气领域的软

密封球阀和硬密封球阀。

经过测试,研发出的软密封球阀性能达到国内领先水平,硬密封球阀达到零泄漏标准。新产品的研发成功,为阀门公司在球阀领域实现弯道超车奠定了基础。2023年,阀门公司开发试制的球阀共有4个型号规格,赵爱花个人就试制了3个规格,她也因此获得公司“2023年度突出贡献者”称号。

2024年,赵爱花接到公司开发氢能管用球阀的任务。经过反复设计计算、实体模拟,她完成了产品的设计,随后又联合兰州理工大学对产品进行应力分析、流场分析、火灾模拟等,以验证产品的性能。经验证,产品达到国家标准要求。

张海军:与近300名同事一道追梦不息

2002年入职的张海军在阀门厂已经走过22个春秋,不善言辞的他在工作始终秉持着敬业专注、精益求精的态度。凭着刻苦钻研的精神和工作中的韧劲,他攻克一个又一个难关,也有了收获。2021年,他荣获公司“劳动模范”称号,凭借扎实的技术功底和不懈的努力,为企业的生产贡献力量。2022年,他又被评为公司首席员工,成为工友学习的榜样。2023年,“金牌工人”的荣誉再度加身。

在日常工作中,张海军对每一个产品的操作都一丝不苟,严格把控质量关。他常说:

“阀门虽小,责任重大。”多年来,他不断钻研技术,创新操作方法,提高生产效率。他还积极传帮带,将自己的经验毫无保留地传授给新员工,到目前为止他已经带出多名学徒。

“企业发展,坎坷和风浪在所难免,很正常。到新厂后,工作环境更好了,我们工人也干得更起劲了。”搬至新厂后,张海军干劲更足。他用实际行动诠释了国企工人的担当与奉献,与近300名敬业爱岗、追梦不息的同事一道,为企业在新征程上再铸辉煌篇章奏响了动人音符。

链接

阳泉阀门公司 发展历程

- 1924年,阀门厂前身“永巨”小作坊成立。
- 1955年8月1日,企业由“永巨”“晋丰”“联合”3家企业合并为公私合营企业。
- 1956年2月1日,吸收鸿记、友联、法盛炉、益民、联工5家私营企业。企业先后更名为建设铁厂、国营矿山机械厂、阳泉市机械总厂。
- 1968年5月10日,更名为阳泉市阀门厂,成为国家第一机械部定点生产低压大口径阀门单位,启用“阳”字商标。
- 1983年,企业克服产品滞销、连年亏损困局,实现扭亏。此后经过历史潮流的不断变迁,产值、利润逐年提高。
- 1984年,与上海沪东煤气厂合作开发“城市快速启闭式煤气阀”,填补了全国空白。
- 1986年,出口美国API铸铁闸阀。
- 1988年,生产、试制秦山核电站低镍铬合金铸铁海水阀。
- 1990年,获“山西省最佳企业”称号。
- 1994年7月,阳泉阀门厂改制为国有控股阳泉阀门股份有限公司。
- 2008年,生产、试制最大口径蝶阀DN4850,供江苏沙钢集团。
- 2010年,被认定为国家高新技术企业。
- 2011年,电动DN2000闸阀被评为山西省名牌产品,“阳”字商标成为山西省著名商标。
- 2019年,在新的公司领导班子带领下,不断深化改革,实现跨越发展,人均产值、利税等各项指标大幅提升,人均收入每年以万元递增。
- 2020年,与开创集团签订搬迁重组协议,揭开阀门公司“退城进园”搬迁序幕。根据市政府【2020】40号会议精神,将阳泉市水泵厂有限责任公司部分资产、技术、资质、品牌及所属耐酸泵有限公司划转到阳泉阀门股份有限公司。接管后,公司担起恢复水泵品牌重任。
- 2021年,成功搬迁至高新区驼岭头智能制造产业园。新厂区占地122亩,厂房面积25000平方米,投入3000余万元增添数控设备,逐步实现由传统制造向现代制造的转型。
- 2022年,获得“国家专精特新‘小巨人’企业”荣誉称号。将耐酸泵有限公司整体搬迁至新厂区,人、财、物大力支持耐酸泵各项事业恢复,实行泵阀一体化生产经营。产品出口至“一带一路”沿线国家,出口额占全年产值的1/3。
- 2023年,企业投资3200万元,启动华北一流、山西最大的数字化精密泵阀研发检验检测平台建设项目。
- 2024年,山西泵阀集团有限公司运营,多口径热力球阀、天然球阀批量生产,氢能球阀试制成功。省级研发检验检测平台投入运行。

